

Step by step 教學

Step 9-10

這裡會經常遇到一個問題就是STEP9中的部件並不能如說明書所示般輕易地裝入結構之中，同時並難以估算頭和尾的長度。請參考下圖並跟從影片所示，便可解決以上困難。

建議先由尾部開始，量度好1.1CM的距離再裝上「小齒輪」，方可確保長度準確。

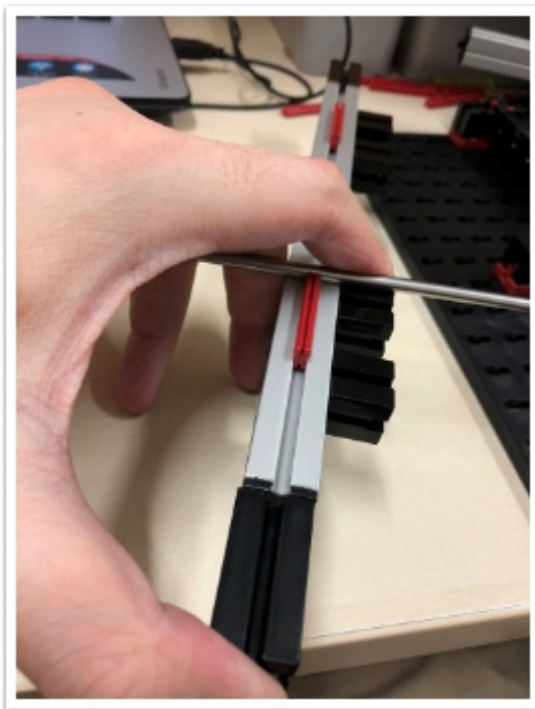


Step 26-32



左圖為step 26，右圖為31。

這裡首次出現鐵製building block，因為它十分堅硬，需要較大的氣力，建議以錘子協助把黑色的「三角」部件安裝上去。



至於Step 30中的紅色條難以用錘子安裝，因此我們提供一個小技巧：從部件中取出一條未用的金屬軸，便可如上圖所示把紅條移動到所屬位置。

💡 Step 30的黑色building block不知道安裝的位置是否正確，如何是好？

在整個3d printer的砌作時都有機會遇上類似問題。

其實整個3d printer都有這樣的設計，其實不用擔心位置錯誤，只要根據說明書上大約裝上便可。

因為在後面的步驟會有鞏固其位置的設計，如step 32。

因此，若在後面也遇到同樣的疑問也不用擔心。

Step 34



這裡建議的長度是 1 cm 左右，而兩個正方型的block的位置其實亦如上文所說大概即可，因為之後會再調較。



⚠ 請注意兩條的長度必須一致，不然會引起之後印刷時的問題。

Step 36a



因為人人的砌作情況有異，STEP 36a指示我們自由地更換部件，只要做到沒有間隙而已且可以靈活移動即可。以我們的經驗來說，把本來的小圓環更改成小齒輪會令它更穩固。

⚠ 由於人人的情況不一，所以不需要盲目跟從，只要做到如說明書上所說沒有間隙而已且可以靈活移動即可。

Step 38

⚠ 這裡說明書指示把兩邊金屬條插入。

但這裡建議先不要做插入這個步驟，因為會使blocks難以移動，令中間的部份不能順利地裝上。

因此，我們建議先完成STEP39-49，再回頭安裝金屬條。

詳情後面亦會再次提及。

Step 40-49

由於這裡牽涉大量鋼製building block，因此請參考上面的技巧，使用不同的工具協助。

Step 42

請必須跟從說明書上所示的15mm來安裝。

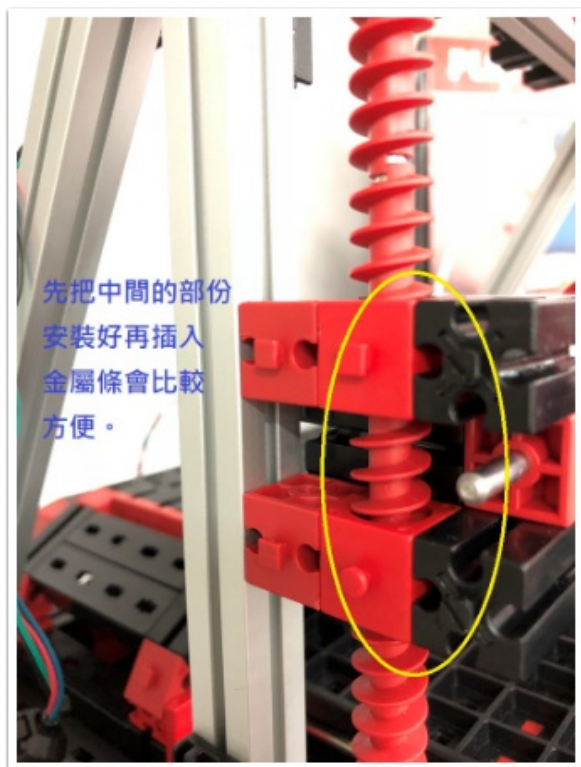
Step 48a



一如上面的Step 36a，這裡也建議用家自行加減部件調較。

這裡我們的建議是把2個小圓環減少成一個。

Step 48-49

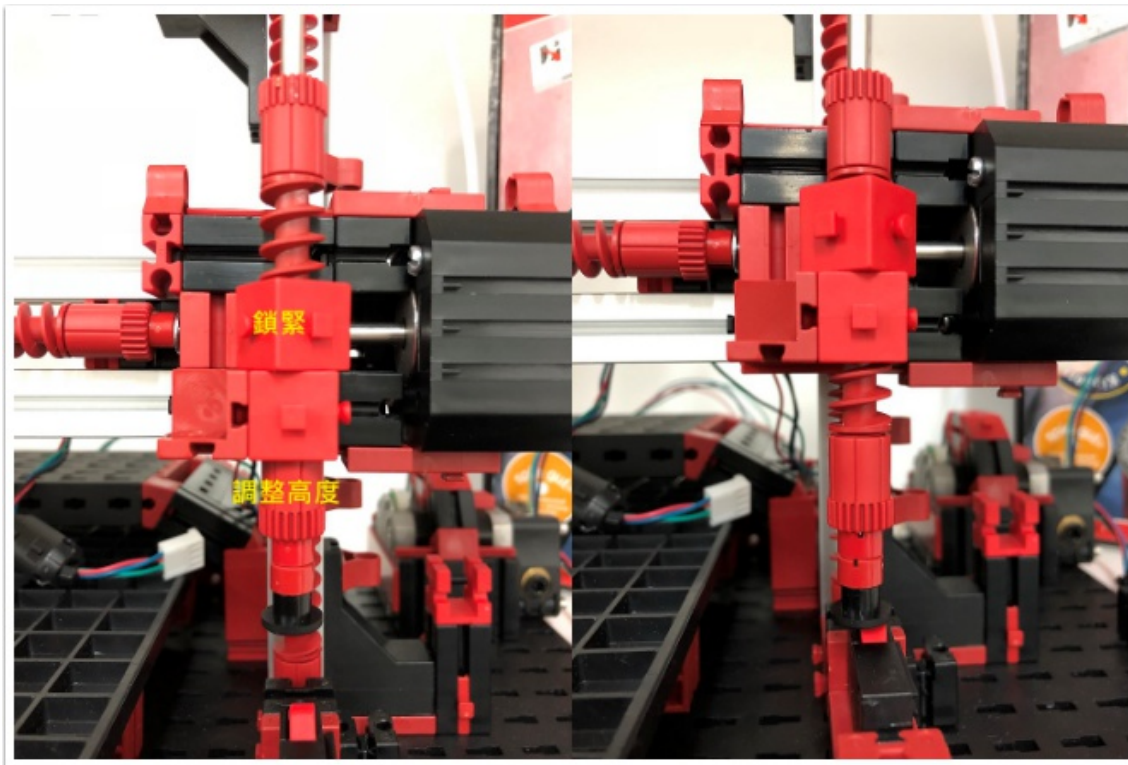


這裡先把兩邊的正方形block (黃色圈圈) 調較成一樣而且與中間結構相同的高度，再砌上。

然後，再回到Step 38把金屬條裝上。

Step 56

請參考影片中的方法組合及調較高度。



上方的正方block所圖所示打側便是鎖緊的狀態，如影片所示十分堅固，就算有郁動也不會掉下。

而下角的圓形部份便是調整高度之用，從左右的圖片便可看出高度的分別。

請注意這步驟是十分重要的，詳情會在調較篇裡講到。